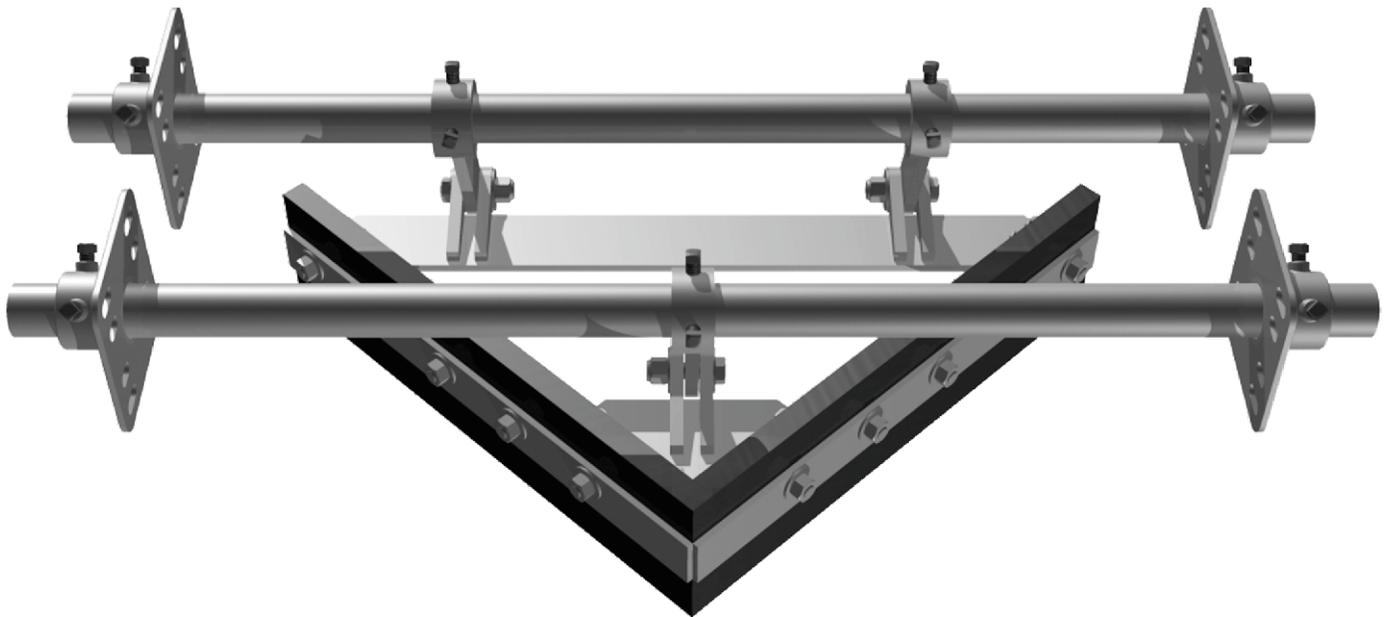




MINERÍA V-PLOW XD

INSTALLATION, OPERATION & MAINTENANCE INSTRUCTIONS



Visítenos en
www.asgco.com

ASGCO Mfg., Inc.
301 Gordon Street
Allentown, PA 18102
610-821-0216
FAX 610-778-8991

Aviso Importante de Seguridad

Siempre tenga en cuenta las reglas básicas de seguridad cuando trabaje con cualquier sistema transportador. Para evitar lesiones y daño del equipo, asegúrese de que todos los controles estén bloqueados y la fuente de poder desconectada todo el tiempo de la instalación.

Muy importante: Para evitar lesiones graves asegúrese de que todos los controles del transportador estén bloqueados y la fuente de poder desconectada todo el tiempo mientras trabaja en el limpiador de la cinta o el sistema tensor del limpiador.

Nunca intente ninguna instalación o servicio con la fuente de poder encendida.

Herramientas de Instalación

Además de los artículos suministrados por ASGCO®, usted necesita lo siguiente para instalar el limpiador de cinta V-Plow XD:

Equipo de soldadura
Cinta o regla de plegado
Escuadra

Llave ajustable
Equipo de combustión
Esteatita

Diagrama de Componentes

Las partes que se muestran a continuación son proporcionadas

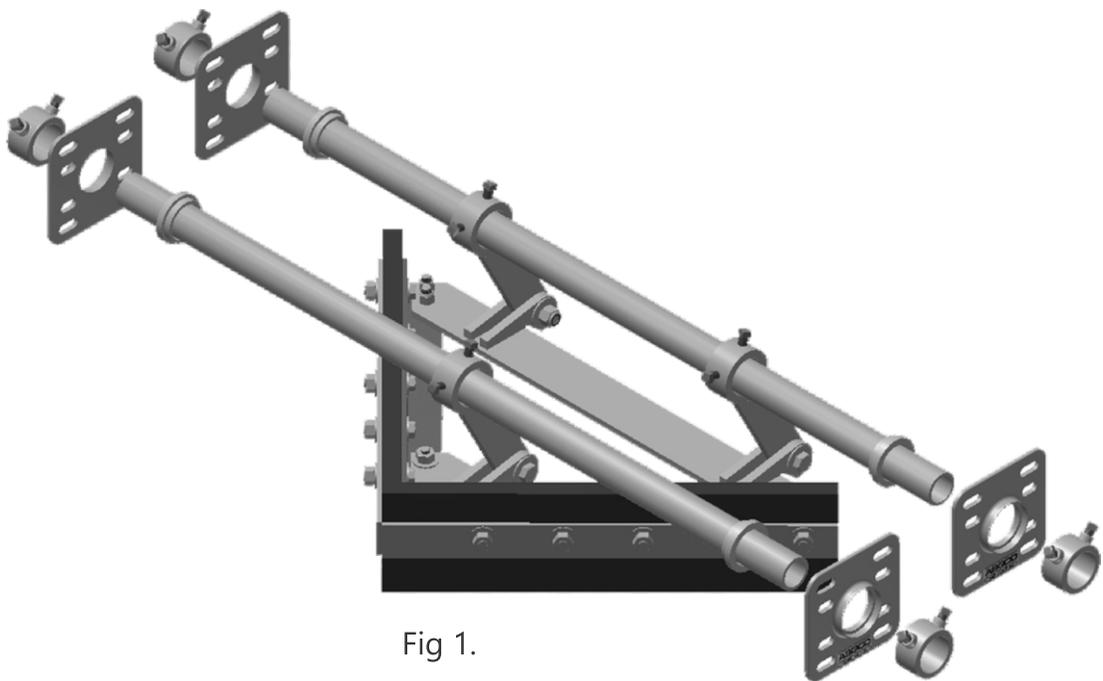


Fig 1.

INSTALACIÓN V-PLOW XD

Antes de comenzar cualquier trabajo, por favor lea las instrucciones. ASGCO® sugiere que primero examine las ilustraciones. Después lea las instrucciones.

Cuando instale el V-Plow XD, siga cada instrucción cuidadosamente y complete los pasos en el orden señalado. De esta forma, el trabajo será sencillo y sin problemas, se podrán evitar errores y tener que volver a hacerlo.

- Instrucciones Paso 1** Seleccione una ubicación adecuada justo antes de la polea de cola o la polea de recogida. El propósito del arado es desviar el material de la cinta, que normalmente puede quedar atrapado entre ésta y una polea, causándole daño a la cinta transportadora. Generalmente el arado se localiza en el lado limpio de la cinta entre la banda superior y la banda de retorno.
- Paso 2** Monte el lado de retorno V-PlowXD para el que centro de los tubos de soporte sea 9-3/16" (233mm) encima de la cinta como se muestra en la Fig. 2. Esto asegurará que el marco de acero y el hardware no toquen la cinta cuando se desgaste de la goma del arado.

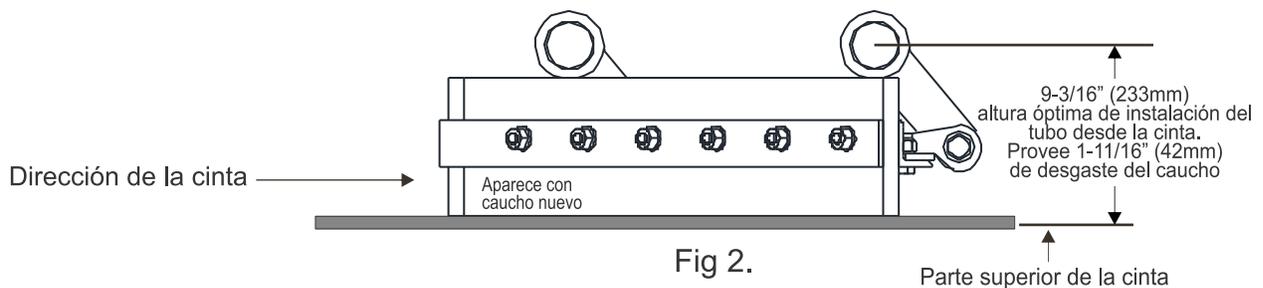


Fig 2.

Tabla de distancias Tubo de Montaje

Ancho Cinta		Distancia aprox. Tubo de montaje	
in	mm	in	mm
18	450	4-11/16	119
24	600	7-3/8	187
30	750	10-5/16	262
36	900	13-5/16	336
42	1050	16-3/16	411
48	1200	19-1/4	489
54	1350	22-1/4	565
60	1500	25-1/16	636
84	2100	37-1/32	941
96	1145	45-3/32	1145

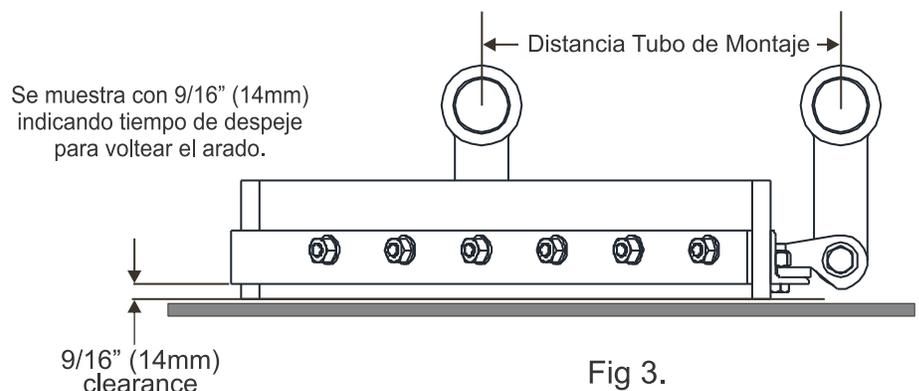


Fig 3.

Paso 1

Ensamble el arado en posición en el marco del transportador como se muestra en Fig. 1. En arado se tensa en la cinta por gravedad, cuando las tres varas de conexión estén colgando hacia abajo será tiempo de girar el arado. El collarin del tubo de montaje puede estar localizado adentro o afuera del plato de montaje. Su único propósito es prohibir el movimiento lateral del eje.

Invertir el arado

* En los modelos 18" (450mm) , 24" (600mm) y 30" (750mm) BW.

- 1) Afloje los tornillos de ajuste traseros que sujetan el tubo de montaje en su lugar y retire el tubo.
- 2) Afloje el perno y la tuerca del brazo de potencia delantero y vuelva a girar completamente el arado.
- 3) La instalación es el procedimiento inverso.

*En todos los otros modelos: afloje todos los tornillos de fijación que sujetan los tubos de montaje en su lugar, remueva los tubos, gire el arado y los brazos de poder y re-instale.

MANTENIMIENTO

Después de un día de operación:

- 1.) Inspeccione el arado para una adecuada limpieza y operación de la banda.

Semanalmente:

- 1.) La inspección frecuente es la clave para una adecuada limpieza de la banda y un adecuado servicio del arado. Las inspecciones semanales son recomendadas pero la frecuencia real puede variar ampliamente dependiendo de las diferentes condiciones de operación de la planta.
- 2.) Lave todo el arado con regularidad para evitar la acumulación excesiva. Si tiende a acumularse material en el ensamblaje del arado, entonces puede ser necesaria la reubicación del arado.
- 3.) Inspeccione el caucho del arado. Asegúrese de que el caucho no esté gastado.
- 4.) Inspeccione las superficies y los bordes de la banda para ver si hay grietas, hendiduras, roturas, agujeros o cualquier otro desgaste, daño o condición en las superficies o los bordes de la propia banda. Si es necesario realice reparaciones en la banda transportadora.

REPOSICIÓN DEL CAUCHO

- 1.) Remueva el caucho del marco del transportador.
- 2.) Quite los pernos que sostienen el caucho desgastado en su lugar y quítelo.
- 3.) Sujete el caucho de repuesto al marco del arado.
- 4.) Reinstale el arado en el marco del transportador.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	SOLUCIÓN
<i>Exceso de vibración del arado.</i>	Asegúrese de que todos los tornillos estén apretados. Asegurese de que la banda no este vibrando, el rodillo de retorno puede tener que colocarse debajo de la correa para detener la vibración.
<i>Incapaz de tensar el raspador correctamente, la banda se aleja del arado</i>	Instale un rodillo de sujeción para reducir el hundimiento de la banda
<i>Material congelado en el raspador</i>	Coloque los calentadores cerca del arado para derretir el material congelado. (Tenga cuidado de no quemar la banda o el limpiador)

V-Plow XD™ (Caucho)			
Código	Ancho Banda		Wt. Lbs.
	in	mm	
M-ASG-VP-18-1	18	450	36
M-ASG-VP-24-1	24	600	39
M-ASG-VP-30-1	30	750	50
M-ASG-VP-36-1	36	900	60
M-ASG-VP-42-1	42	1050	70
M-ASG-VP-48-1	48	1200	80
M-ASG-VP-54-1	54	1350	90
M-ASG-VP-60-1	60	1500	100
M-ASG-VP-66-1	66	1600	115
M-ASG-VP-72-1	72	1800	140
M-ASG-VP-84-1	84	2100	170
Piezas de repuesto (1" x 6" Caucho)			
Código	Ancho Banda		Wt. Lbs.
	in	mm	
M-ASG-5560-1X6-18-VP	18	450	5.13
M-ASG-5560-1X6-24-VP	24	600	6.72
M-ASG-5560-1X6-30-VP	30	750	8.49
M-ASG-5560-1X6-36-VP	36	900	10.08
M-ASG-5560-1X6-42-VP	42	1050	11.85
M-ASG-5560-1X6-48-VP	48	1200	13.44
M-ASG-5560-1X6-54-VP	54	1350	15
M-ASG-5560-1X6-60-VP	60	1500	16.79
M-ASG-5560-1X6-66-VP	66	1650	18.36
M-ASG-5560-1X6-72-VP	72	1800	20.15
M-ASG-5560-1X6-84-VP	84	2100	23.5
M-ASG-5560-1X6-96-VP	96	2400	26.85

V-Plow XD™ (Uretano)			
Código	Ancho Banda		Wt. Lbs.
	in	mm	
M-ASG-VP-18-1-URE	18	450	36
M-ASG-VP-24-1-URE	24	600	39
M-ASG-VP-30-1-URE	30	750	50
M-ASG-VP-36-1-URE	36	900	60
M-ASG-VP-42-1-URE	42	1050	70
M-ASG-VP-48-1-URE	48	1200	80
M-ASG-VP-54-1-URE	54	1350	90
M-ASG-VP-60-1-URE	60	1500	100
M-ASG-VP-66-1-URE	66	1600	115
M-ASG-VP-72-1-URE	72	1800	140
M-ASG-VP-84-1-URE	84	2100	17
Piezas de repuesto (1" x 6" Uretano)			
Código	Ancho Banda		Wt. Lbs.
	in	mm	
M-ASG-URE-1X6-18-VP-1	18	450	0
M-ASG-URE-1X6-24-VP-1	24	600	0
M-ASG-URE-1X6-30-VP-1	30	750	0
M-ASG-URE-1X6-36-VP-1	36	900	0
M-ASG-URE-1X6-42-VP-1	42	1050	0
M-ASG-URE-1X6-48-VP-1	48	1200	0
M-ASG-URE-1X6-54-VP-1	54	1350	0
M-ASG-URE-1X6-60-VP-1	60	1500	0
M-ASG-URE-1X6-72-VP-1	72	1800	0
M-ASG-URE-1X6-84-VP-1	84	2100	0
M-ASG-URE-1X6-96-VP-1	96	2400	0